

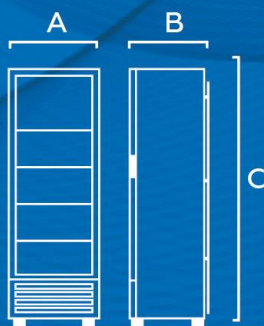
FORTE V17



DATOS TÉCNICOS

- De 0° C a 7° C
- 4.86 kWh / día
- Iluminación LED perimetral
- 95 kg
- 392.3 litros / 17 ft³
- 378 botellas de 330 ml
223 botellas de 500 ml
- 302 latas de 680 ml
540 latas de 355 ml
- 48 equipos (contenedor de 40)
57 equipos (caja de 48)

- Compresor:** Última generación
- Micromotor:** Polo sombreado *Opcional electrónico de alta eficiencia
- Termostato:** Electrónico con modo de ahorro de energía
- Tensión:** 110V ± 10%
- Parrillas:** 4 parrillas
- Interior:** Lámina prepintada blanca
- Exterior:** Lámina prepintada negra
- Aislante:** Espuma de poliuretano inyectado, espesor de 38.1 mm, 100% ecológico
- Puerta:** Duo-vent con cristales templados de 3mm y marco de PVC. Soldados en las esquinas. Jaladeras plásticas empotrada al marco de la puerta. Sello magnético de PVC. Bisagras de acero con pintura en polvo electrostático
- Base:** Estructura lámina galvanizada, patín riel (PP), Louver de plástico



DIMENSIONES	EXTERIOR	INTERIOR
Ⓐ FRENTE	700 mm	624 mm
Ⓑ FONDO	603 mm	492 mm
Ⓒ ALTO	2010 mm	1564 mm